

# Standofleet VHS DTM Primer Surfacer U2630



**Buone proprietà di adesione e corrosione caratterizzano Standofleet VHS DTM Primer Surfacer U2630. Può essere applicato direttamente su vari substrati metallici durante la verniciatura di veicoli commerciali. Questo versatile DTM Primer Surfacer può essere applicato come surfacer da carteggiatura e non con un aspetto eccellente. È compatibile con tutte le finiture e le basi Standofleet e funziona con lo stesso set di catalizzatori e diluenti.**

- VOC conforme.
- Applicabile direttamente su metallo o plastica.
- Eccellente aspetto.
- Eccellente protezione contro la corrosione e adesione.
- Ampia finestra applicativa.
- Sopraverniciabile con tutte le finiture Standofleet.

**Primer Surfacer 2K PUR DTM Primer migliorato per applicazioni CV.**



**The Art of Refinishing.**

# Standofleet VHS DTM Primer Surfacer U2630

## Preparazione del prodotto - applicazione STANDARD SANDING



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Lamiera zincata o in alluminio, carteggiata e pulita.  
Acciaio nudo carteggiato e pulito  
Acciaio inossidabile, carteggiato  
Profili in alluminio, carteggiati, puliti e verniciati con Wash Primer.  
Diversi tipi di plastica: ABS, PC e GRP carteggiati e puliti.  
Acciaio sabbato (SA 2.5)  
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite  
Coil coating, carteggiato e pulito



Primer isolante		Catalizzatore	
Volume	Peso	Volume	Peso
3	100	1	22
U2630		4210 (FLT FAST)	
		4220 (FLT STAND)	
		4230 (FLT SLOW)	
		4240 (FLT XSLOW) *	

\* 20 - 25 sec

Pot life a 20°C: 2 ora - 3 ora

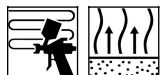


	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.6 - 1.8	2 - 2.5 bar	pressione al calcio
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	pressione del materiale
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore

2 - 3 mani chiuse.

con appassimento intermedio: 15 min - 30 min  
prima della cottura: 15 min - 30 min



20 - 25 °C	12 ora - 16 ora	-
50 - 60 °C	30 min - 45 min	-

P360 - P500



Standofleet 2K-Decklack  
Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + trasparente

Conforme alla normativa VOC

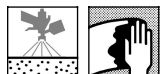
2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

# Standofleet VHS DTM Primer Surfacer U2630

## Preparazione del prodotto - applicazione STANDARD SANDING HS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Lamiera zincata o in alluminio, carteggiata e pulita.  
Acciaio nudo carteggiato e pulito  
Acciaio inossidabile, carteggiato  
Profili in alluminio, carteggiati, puliti e verniciati con Wash Primer.  
Diversi tipi di plastica: ABS, PC e GRP carteggiati e puliti.  
Acciaio sabbiato (SA 2.5)  
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite  
Coil coating, carteggiato e pulito



Primer isolante		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
5	100	1	14	0 - 10 %	0 - 6
U2630		4110 (FLEET HS FAST) *		5110 (FLEET FAST)	
		4120 (FLEET HS)		5120 (FLEET THINNER)	
		4130 (FLEET HS SLOW)		5130 (FLEET SLOW)	

\* 25 - 35 sec



Pot life a 20°C: 2 ora - 3 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.6 - 1.8	2 - 2.5 bar	pressione al calcio
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	pressione del materiale
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 - 3 mani chiuse. con appassimento intermedio: 15 min - 30 min  
prima della cottura: 15 min - 30 min



20 - 25 °C	12 ora - 16 ora	-
50 - 60 °C	30 min - 45 min	-



P360 - P500



Standofleet 2K-Decklack  
Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + trasparente

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

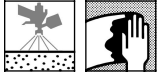


# Standofleet VHS DTM Primer Surfacer U2630

## Preparazione del prodotto - applicazione STANDARD WET-ON-WET



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Lamiera zincata o in alluminio, carteggiata e pulita.  
Acciaio nudo carteggiato e pulito  
Acciaio inossidabile, carteggiato  
Profili in alluminio, carteggiati, puliti e verniciati con Wash Primer.  
Diversi tipi di plastica: ABS, PC e GRP carteggiati e puliti.  
Acciaio sabbiato (SA 2.5)  
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite  
Coil coating, carteggiato e pulito



Primer isolante		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
3	100	1	22	0 - 5 %	0 - 4
U2630		4210 (FLT FAST)		5110 (FLEET FAST)	
		4220 (FLT STAND)		5120 (FLEET THINNER)	
		4230 (FLT SLOW)		5130 (FLEET SLOW)	
		4240 (FLT XSLOW) *			

\* 19 - 23 sec



Pot life a 20°C: 2 ora - 3 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pressione al calcio
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	pressione del materiale
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 - 2 mani chiuse.

con appassimento intermedio: 15 min - 30 min  
appassimento finale: 30 min - 1 ora



Standofleet 2K-Decklack  
Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + trasparente

Conforme alla normativa VOC

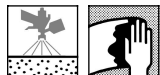
2004/42/IB(c)540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

# Standofleet VHS DTM Primer Surfacer U2630

## Preparazione del prodotto - applicazione STANDARD WET-ON-WET HS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Lamiera zincata o in alluminio, carteggiata e pulita.  
Acciaio nudo carteggiato e pulito  
Acciaio inossidabile, carteggiato  
Profili in alluminio, carteggiati, puliti e verniciati con Wash Primer.  
Diversi tipi di plastica: ABS, PC e GRP carteggiati e puliti.  
Acciaio sabbiato (SA 2.5)  
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite  
Coil coating, carteggiato e pulito



Primer isolante		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
5	100	1	14	10 - 15 %	6 - 10
U2630		4110 (FLEET HS FAST) *		5110 (FLEET FAST)	
		4120 (FLEET HS)		5120 (FLEET THINNER)	
		4130 (FLEET HS SLOW)		5130 (FLEET SLOW)	

\* 19 - 23 sec



Pot life a 20°C: 2 ora - 3 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pressione al calcio
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	pressione del materiale
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 - 2 mani chiuse.

con appassimento intermedio: 15 min - 30 min  
appassimento finale: 30 min - 1 ora



Standofleet 2K-Decklack  
Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + trasparente

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

# Standofleet VHS DTM Primer Surfacer U2630

## Prodotti

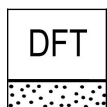
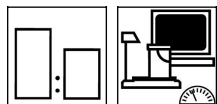
Standofleet VHS DTM Primer Surfacer U2630

Standofleet 2K HS Hardener 4120  
Standofleet 2K HS Hardener Fast 4110  
Standofleet 2K HS Hardener Slow 4130  
Standofleet Hardener Extra Slow 4240  
Standofleet Hardener Fast 4210  
Standofleet Hardener Slow 4230  
Standofleet Hardener Standard 4220

Standofleet 2K Thinner 5120  
Standofleet 2K Thinner Fast 5110  
Standofleet 2K Thinner Slow 5130

## Preparazione del prodotto

I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Standwin IQ e nella scheda tecnica.



60 - 150  $\mu\text{m}$

### Copertura teorica

496 m<sup>2</sup>/l 1 micron di spessore a secco

A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.

Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.

## Note

- Miscelare accuratamente a mano prima di posizionare la lattina sulla miscelatrice.
- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Non è possibile un'applicazione bagnato su bagnato con smalto epossidico
- Primer Surfacer può essere sopraverniciato entro 1 mese senza carteggiatura, è necessaria solo la pulizia della superficie.
- Su acciaio sabbiato, lo spessore del film secco deve essere misurato sopra le punte di sabbiatura.
- Per i paesi non regolamentati dalla legislazione sui VOC è possibile utilizzare anche Standox Basislack.

# Standofleet VHS DTM Primer Surfacer U2630

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Standox. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Standox escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.

